



Lieferwerk:

Belag und Beton AG Rothenburg

Prüfstelle: Viatec AG

Walzasphalt - Deklaration

2024

AC T 16 Melio Bdm. 50/70

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	7402
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 50/70			
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	5.2	Toleranz EW = ± 0.6		
Zugabebitumen	B50/70+B330/430			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/10$ mm]				
- Penetration: max. [$1/10$ mm]				
- Erweichungspunkt R+K: min.				
- Erweichungspunkt R+K: max.				
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfiller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	Rozloch			
- grobe Gesteinskörnung	Rozloch/Weiach			
- Mineralanteil Sand < 2.0 mm	38 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	62 M-%			
Mineralkategorie	C 50/30			
Splitt aus Ausbauasphalt gewonnen				
- Sekundärsplitt M-%				
Recycling-Granulat				
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%	70			
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	145 °C			
- Raumdichte Mg/m ³	~ 2.395			
- Rohdichte Mg/m ³	~ 2.482			
- Hohlraumgehalt Vm, Vol-%	3.5	2.0...5.0		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB, %	—	≤ 80		
- Stabilität S kN	—	≥ 7.5		
- Fließen F, mm	—	1.5...3.5		
Bei H und S Belägen:				
Spurrinntest LCPC [29]				
- 10000 Prüfzyklen %	—	—		
- 30000 Prüfzyklen %	—	—		
Wasserempfindlichkeit %	—	$\geq 70\%$		
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz		
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100.0			
	31.5 [M-%] 100.0			
	22.4 [M-%] 100.0			
	16.0 [M-%] 96.0	-9/+5		
	11.2 [M-%] 83.0			
	8.0 [M-%] 72.0	± 9		
	5.6 [M-%] 63.0			
	4.0 [M-%] 55.0			
	2.0 [M-%] 38.0	± 7		
	1.0 [M-%] 26.0	± 5		
	0.5 [M-%] 18.0			
	0.25 [M-%] 13.0			
	0.125 [M-%] 10.0			
	0.063 [M-%] 8.0	± 3		

Datum: 16.02.2024

Stempel / Unterschrift

Belagswerk

Belag und Beton AG

Station West 4

8023 Rothenburg

I. Roth

Datum: 16.02.2024

Stempel / Unterschrift

Akkreditiertes Labor

ViaTec AG

Technormastrasse 8

8404 Winterthur

F. Jochims

Datum:

Stempel / Unterschrift

Unternehmer