



Lieferwerk:

Belag und Beton AG Rothenburg

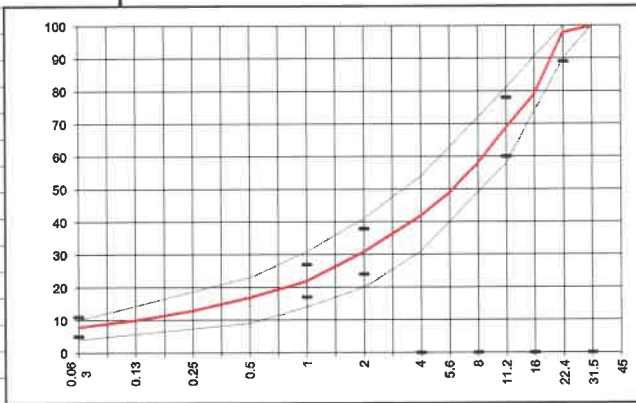
Prüfstelle: Viatec AG

Walzasphalt - Deklaration 2024 AC EME 22 C2 Bdm. 10/20

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	5425
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 10/20			
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	5.3	Toleranz EW = ± 0.6		
Zugabebitumen	B 10/20			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/10$ mm]	6			
- Penetration: max. [$1/10$ mm]	19			
- Erweichungspunkt R+K: min.	60			
- Erweichungspunkt R+K: max.	91			
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfiller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	Rozloch			
- grobe Gesteinskörnung	Rozloch/Weiach			
- Mineralanteil Sand < 2.0 mm	31 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	69 M-%			
Mineralkategorie	C 90/1	C90/1		
Splitt aus Ausbauspalt gewonnen				
- Sekundärsplitt M-%				
Recycling-Granulat				
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%	40			
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	175 °C			
- Raumdichte Mg/m ³	~ 2.401			
- Rohdichte Mg/m ³	~ 2.470			
- Hohlraumgehalt Vm, Vol-%	2.8	1.0...4.0		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB, %	—	—		
- Stabilität S kN	—	—		
- Fliesen F, mm	—	—		
Wasserempfindlichkeit %	94.0	$\geq 70\%$		
Spurrinntest LCPC [29]				
- 30000 Prüfzyklen %	Prüfwert = 2.6	$\leq 7.5\%$		
Komplex Modul Mpa	15930	≥ 14000		
Wasserempfindlichkeit %	146.3	≥ 130		

Typprüfung		erfüllt
Nummer:	5425	Ja
gültig bis:	02.08.2024	
Konformitätserklärung		Ja

Korngrößenverteilung:	mm	[M-%]	Toleranz
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0	100.0	
	31.5	100.0	
	22.4	98.0	-9/+5
	16.0	79.0	
	11.2	69.0	± 9
	8.0	58.0	
	5.6	49.0	
	4.0	42.0	
	2.0	31.0	± 7
	1.0	22.0	± 5
	0.5	17.0	
	0.25	13.0	
	0.125	10.0	
	0.063	8.0	± 3



Datum: 16.02.2024
 Stempel / Unterschrift
 Belagswerk
 Belag und Beton AG
 Station West 4
 &023 Rothenburg

[Handwritten signature]

Datum: 16.02.2024
 Stempel / Unterschrift
 Akkreditiertes Labor
 ViaTec AG
 Technormastrasse 8
 8404 Winterthur

[Handwritten signature]

Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Unternehmer